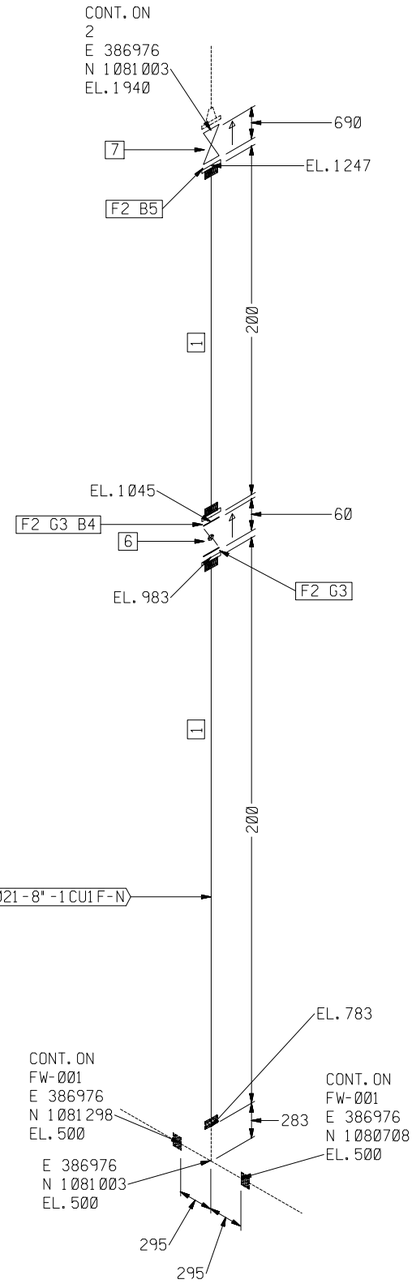
N



ERECTION MATERIALS

PT NO	COMPONENT DESCRIPTION	NB (IN)	ITEM CODE	QTY
	PIPE			
1	8" PIPE - NON METALLIC GRE. FIREPROOF MALE/FEMALE MECHANICAL JOINT API 15LR OR EQUAL 20 BARG	8	PP02760	400
	FLANGES			
2	8" HEAVY DUTY FLANGE FIREPROOF GRE. TAPER JOINT API 15LR CL150 FF	8	PF09173	3
	GASKETS			
3	8" GASKET. FULL FACE. CL150 1.5MM (1/16") NOM THK NITRILE RUBBER DIMS TO ASME B16.5	8	PG00072	2
	BOLTS			
4	3/4" DIA * 295.0MM LG STUDBOLT ALLOY STEEL HOT DIPPED GALVANISED ASTM A193-B7. NUTS ASTM A194-2H., 295.0MM BOLT LENGTH	3/4	PB07136	8
5	3/4" DIA * 235.0MM LG STUDBOLT ALLOY STEEL HOT DIPPED GALVANISED ASTM A193-B7. NUTS ASTM A194-2H., 235.0MM BOLT LENGTH	3/4	PB07135	8
	VALVES / IN-LINE ITEMS			
6	8" VALVE BUTTERFLY, WAFER CL150 FF FLANGED ENDS. ASME B16.5 CARBON STEEL BODY DIMS TO API 609 CAT B LUG/WAFER DATA SHEET BU01CW03	8	PV00316	1
7	DELUGE VALVE REFER TO DATASHEET FJPTTSB-DD-DATA-TS-FW-002	8	ZSFY200	1

操作压力(MPaG) OPT. PRESS.	操作温度(℃) OPT. TEMP.	设计压力(MPaG) DESIGN PRESS.	设计温度(℃) DESIGN TEMP.	试验压力(MPaG) TEST PRESS.	试验介质 TEST SERVICE.
1.3	AMB	2.0	0-65	2.4	HYDROSTATIC
所在P&ID图号 P&ID DRAWING NO.	所在模型号 PDS MODEL NO.	探伤(%) RT/UT	应力消除(Y/N) STRESS RELIEVE	涂漆等级 PAINT. CLASS	绝热类型/厚度(mm) INSULAT. CLASS/THK
FJPTTSB-DD-DWG-TS-FW-22003	/	/			/ /

修改 REV.	版次 ISSUE	发布日期 DATE	发布说明 DESCRIPTION	设计 DESIGNED	校核 CHECKED	审核 APPROVED	审定 AUTHORIZED
0	0	2013-12-20	供施工	QCC	SYP		

会签及日期 COUNTERSIGNED & DATE	专业 DISCIPLINE	修改 REVISED	日期 DATE	设计 DESIGNED	校核 REVIEWED	审核 APPROVED

中海福建天然气有限责任公司
CNOOC-Fujian LNG Co.,Ltd.

东华工程科技股份有限公司
EAST CHINA ENGINEERING SCIENCE AND TECHNOLOGY CO.,LTD.

设计 DESIGED			FW-TSB22-021-8"-1CU1F-N
制图 DRAWN			管道轴测图
校核 CHECKED			ISOMETRICS DRAWING
审核 APPROVED			压力管道类别 /
审定 AUTHORIZED			比例 SCALE / 版次 ISSUE

合同号 Contract	Z2012SLFJ-TS/E-S085
文件编号 Ref.No.	FJPTTSB-DD-DWG-TS-FW-22030
工程 PROJ.	福建LNG站线项目 秀屿接收站新增外输系统工程
装置 JOB	168
工序 SUB. JOB	/
设计阶段 DES. PHASE	详细设计
	201205SB-168-170E-14 Ø
入库日期 DATE	第 SHEET NO 1 张共 OF 2 张 修改 REV

本图纸仅供本项目使用，未经东华工程科技股份有限公司许可不得转给第三者
THIS DRAWING SHALL BE USED FOR THIS PROJECT ONLY, TRANSFER TO ANY THIRD PARTY WITHOUT ECEC'S CONSENT IS NOT PERMITTED.